



Inhaltsverzeichnis

Nicht-förmliches Interessenbekundungsverfahren.....	2
Vorläufige Tagesordnungen.....	3
der öffentlichen Sitzungen der Ausschüsse des Stadtrates der Stadt Gera.....	3
Haushalts- und Finanzausschuss.....	3
Rechnungsprüfungs- und Vergabeausschuss.....	3
Sitzung des Stadtrates.....	3
Sprechzeiten der Fraktionen des Stadtrates.....	4
Bekanntmachung des Wahlleiters der Stadt Gera.....	4
Verlegung Wochenmarkt.....	4
Bauftrag Öffentliche Ausschreibung VOB/A Gerüstarbeiten.....	5
Liefer-/Dienstleistungsauftrag Öffentliche Ausschreibung VOL/A Beschaffung Software.....	5
Liefer-/Dienstleistungsauftrag Öffentliche Ausschreibung VOL/A Beschaffung Rettungswagen.....	5
Dienstleistungsauftrag Öffentliche Ausschreibung VOL/A Potenzialstudie Treibhausemission.....	5
Liefer-/Dienstleistungsauftrag Öffentliche Ausschreibung VOL/A Beschaffung Radlader.....	6
Stellenausschreibung.....	6
Sitzung der AG Bürgerhaushalt.....	6
Impressum.....	6
Sportlich in die Zukunft: Stadt Gera erarbeitet eine wissenschaftlich begleitete Sportentwicklungsplanung.....	7
Veranstaltungen am Wochenende.....	7

Nicht-förmliches Interessenbekundungsverfahren

Gera ist mit 96.000 Einwohnern die drittgrößte Stadt Thüringens. Im Einzugsbereich des Ostthüringer Oberzentrums leben etwa 450.000 Menschen. Gera liegt nur circa 20 Kilometer vom Hermsdorfer Kreuz, dem Schnittpunkt der Verkehrsachsen A9 Berlin - München und der A4 Dresden - Frankfurt/Main entfernt und verfügt in Gera-Leumnitz über einen eigenen Verkehrslandeplatz.

Das Jahr 2019 wird besonders vom 100-jährigen Jubiläum der Gründung des Bauhauses dominiert. Gera, in der ersten Hälfte des 20. Jahrhunderts eine der am dynamischsten wachsenden und wohlhabendsten Industriestädte Deutschlands, bot den neuen Ideen dieser revolutionären Architektur- und Kunstschule sehr früh ein weites Feld der praktischen Umsetzung. Zahlreiche Baudenkmale und ihre Geschichten rücken in der charmanten Stadt an der Weißen Elster im Jubiläumsjahr deshalb in den Fokus der Kultur- und Tourismusangebote.

Die Stadt Gera beabsichtigt, im Kultur- und Kongresszentrum, Schlossstraße 1, ehemals für Gastronomie genutzte Räume im 3. Quartal 2019 neu zu vermieten.

Wünschenswert ist ein Cafe- bzw. Bistrobetrieb mit Öffnungszeiten ab mindestens 11 Uhr bis mindestens 20 Uhr.

Zielgruppen des gastronomischen Angebots sollten u.a. GerarInnen und Gäste aller Bevölkerungsstrukturen und Altersgruppen, Beschäftigte der umliegenden Einrichtungen und Firmen oder die Besucher der Veranstaltungen im Kultur- und Kongresszentrum sein.

Die zu vermietenden Räume befinden sich in zentraler Lage in einer Fußgängerzone mit zahlreichen Geschäften und weiteren gastronomischen Einrichtungen und haben eine wichtige Funktion für das Leben in der Innenstadt.

Eigentümer des Objektes ist die Stadt Gera.

Beauftragt mit der Vermietung ist der Fachdienst Kultur / Fachgebiet Märkte und Veranstaltungen.

Ziel des Interessenbekundungsverfahrens ist die Ermittlung von Angeboten und originellen Konzepten zur gastronomischen Nutzung der Fläche.

Ihre Bewerbung, einschließlich Nutzungskonzept, reichen Sie bitte schriftlich bei der

**Stadt Gera
Fachdienst Kultur/
Fachgebiet Veranstaltungen und Märkte
Schlossstraße 1
07545 Gera**

oder per E-Mail an kultur@gera.de

ein.

Termin für die Einreichung der Interessenbekundung einschließlich der Unterlagen ist der

14. Juni 2019.

Verspätet eingereichte Unterlagen werden nicht berücksichtigt.

Für Rückfragen steht Ihnen der FD Kultur unter Telefon: 0365 – 838 3600 zur Verfügung.

Alle eingereichten Konzepte und Unterlagen werden vertraulich behandelt.

Es wird ausdrücklich darauf verwiesen, dass es sich nicht um ein Verfahren nach § 55 ThürLHO (Vergabe eines öffentlichen Auftrags) handelt. Den Bewerbern werden – auch bei Abbruch des Interessenbekundungsverfahrens – keine Kosten erstattet.

Die Teilnehmer am Interessenbekundungsverfahren sind bis zum Abschluss eines Mietvertrages nicht an ihre Angebote gebunden.

1. Informationen zur Fläche (wie gegenwärtig strukturiert)

Gastraum	226,00 m ²
Küche	66,00 m ²
Toiletten	24,80 m ²
Lager (Keller)	46,00 m ²
Lager/Büro EG	136,00 m ²
Außenfläche	41,25 m ²

2. Teilnahme am Interessenbekundungsverfahren: 2.1.

Allgemeine Angaben / verbindliche Kontaktdaten für die Abgabe / Entgegennahme von Erklärungen

Name:
Vorname:
Firmenname:
Anschrift:
Ansprechpartner:
Telefon:
Telefax:
E-Mail:

2.2. Welche gastronomischen Vorerfahrungen liegen in Bezug auf die Führung einer gastronomischen Einrichtung vor? - Bitte beschreiben. -

2.3. Bei Bewerbung von Unternehmen bitte Rechtsform angeben:

2.4. Konzept / Idee – Bitte beschreiben. -

2.5.

Verschwiegenheitserklärung

Der Bewerber verpflichtet sich, alle Informationen im Rahmen des Interessenbekundungsverfahrens vertraulich zu behandeln, insbesondere Informationen über technische Daten, Pläne, Information zum Gebäude und dessen weitere Nutzung, die ihm im Rahmen des Verfahrens bekannt geworden sind. Es dürfen an Dritte keine Informationen weitergegeben werden.

2.6. Sonstiges

Die Bekanntmachung dient dazu, eine möglichst breite Information für Interessierte zu geben. Es handelt sich um

kein förmliches Vergabeverfahren. Die eingehenden Bewerbungen werden innerhalb von vier Wochen nach Abgabetermin ausgewertet. Seitens der Bewerber besteht kein Anspruch auf Berücksichtigung und kein Anspruch auf eine tatsächliche spätere Einbeziehung als Vertragspartner. Alle Bewerber werden über die Entscheidung informiert.

Gez.

Rita Stielau

Amt. Fachdienstleiterin Kultur

Gera, 17. Mai 2019

Vorläufige Tagesordnungen der öffentlichen Sitzungen der Ausschüsse des Stadtrates der Stadt Gera

Haushalts- und Finanzausschuss

Montag, 20. Mai 2019, 17:00 Uhr, Beratungsraum 200, Rathaus

A) ÖFFENTLICHE SITZUNG

- 1 Genehmigung der Niederschrift vom 8. April 2019
- 2 Verweisungen aus dem Hauptausschuss
- 2.1 Überplanmäßige Aufwendungen/Auszahlungen im Ergebnis- und Finanzplan 2019 für das Vorhaben der Kunstsammlung „Intermediale Experimente am Bauhaus. Kurt Schmidt und die Synthese der Künste“
- 2.2 Überplanmäßige Aufwendungen/Auszahlungen im Ergebnis- und Finanzplan 2019 für den Kulturentwicklungsplan Gera 2030
- 2.3 Umsetzung des neuen Thüringer Sportfördergesetzes (ThürSportFG) in Gera
- 3 Außerplanmäßige Bereitstellung von Mitteln zur Beschaffung einer Telekommunikationsanlage in der Zentralen Leitstelle
- 4 Überplanmäßige Bereitstellung von Eigenmitteln zur Durchführung der Baumaßnahme "Brandschutz Kita Kinderwelt, 2. Bauabschnitt"
- 5 Ermächtigungsübertragungen 2018 gemäß § 17 ThürGemHV-Doppik
- 6 Quartalsweise Berichterstattung zum Stand der Umsetzung der Investitionsmaßnahmen für die Investitionspauschale und Schulinvestitionspauschale gemäß Beschluss 13/2018, Beschlusspunkt 4
- 7 Berichterstattung Einnahmen- und Besucherentwicklung Hofwiesenbad Gera 2018 sowie I. Quartal 2019 gemäß Beschlusspunkt 3 des Stadtratsbeschlusses 96/2005 2. Erg.
- 8 Sonstiges

B) NICHTÖFFENTLICHE SITZUNG

Höfer

1. stellv. Vorsitzende

Rechnungsprüfungs- und Vergabeausschuss

Dienstag, 21. Mai 2019, 17:30 Uhr, Beratungsraum 200, Rathaus

A) ÖFFENTLICHE SITZUNG

- 1 Genehmigung der Niederschrift vom 9. April 2019
- 2 Sonstiges

B) NICHTÖFFENTLICHE SITZUNG

Klein

Vorsitzender

Sitzung des Stadtrates

Donnerstag, 23. Mai 2019, 18:00 Uhr, Sitzungssaal des Rathauses

A) ÖFFENTLICHE SITZUNG

- 1 Informationen des Oberbürgermeisters
- 2 Genehmigung der Niederschrift vom 11. April 2019
- 3 Verleihung von Ehrenbezeichnungen
- 4 Satzung zur Schülerbeförderung der Stadt Gera, 1. Änderungssatzung
- 5 Umsetzung des neuen Thüringer Sportfördergesetzes (ThürSportFG) in Gera
- 6 Bebauungsplan B/153/19 "Südlicher Altstadtrand", im direkten Umfeld von Rathaus, Kornmarkt und Stadtgraben
- Aufstellungsbeschluss
- 7 Bebauungsplan B/154/19 "Rathausquartier", im direkten Umfeld des Rathauses
- Aufstellungsbeschluss
- 8 Vorhaben- und Erschließungsplan V+E/42/96 "Einkaufszentrum Wiesestraße"
- Einleitung des Aufhebungsverfahrens
- 9 „Elstertal“-Infraprojekt GmbH, Gera; hier: Neufassung des Gesellschaftsvertrages vom 12. Juli 2011

B) NICHTÖFFENTLICHE SITZUNG

Vonarb

Oberbürgermeister

Beschluss des Ortsteilrates Roben vom 6. Mai 2019

Beschluss-Nummer: 56/2019
Betreff: Ortspauschale 2019
Verwendung der Ortspauschale 2019 – Ortsteil Roben

Beschluss des Ortsteilrates Milbitz/Thieschitz/Rubitz vom 8. Mai 2019

Beschluss-Nummer: 57/2019
Betreff: Ortspauschale 2019
Verwendung der Ortspauschale 2019 – Ortsteil Milbitz/Thieschitz/Rubitz

Beschluss des Ausschusses für Bildung, Kultur und Sport vom 13. Mai 2019

Beschluss-Nummer: 44/2017 5. Erg.
Betreff: Vergabe von Mitteln zur Kulturförderung an Geraer Kulturvereine, Initiativen und Einzelpersonen 2019 aus Mitteln der Zuwendung des Freistaates Thüringen zum Ausgleich kommunaler kultureller Belastungen 2019 in Höhe von 10 % der Gesamtzuwendung

Die Beschlüsse können drei Wochen nach Beschlussfassung im Internet unter www.gera.de \ Rathaus & Bürger \ Stadtrat und Ortsteilräte \ Ratsinfomanagement, im Übrigen zu den Sprechzeiten im Fachgebiet Stadtrat/Ortsteilräte, Zimmer 120, eingesehen werden.

Sprechzeiten der Fraktionen des Stadtrates

Fraktion DIE LINKE.

Freitag, 24. Mai 2019, 10:00 bis 13:00 Uhr,
Vor dem Bürgerbüro Markt 12a, Tel. 0365 8381530

Fraktion Liberale Allianz

Dienstag, 21. Mai 2019, 14:00 bis 17:00 Uhr,
Kornmarkt 12, Raum 109, Tel. 0365 8381510

CDU-Fraktion

Dienstag, 21. Mai 2019, 14:00 bis 17:00 Uhr,
Kornmarkt 12, Raum 104, Tel. 0365 8381520

Fraktion Bürgerschaft Gera

Dienstag, 21. Mai 2019, 14:00 bis 17:00 Uhr,
Kornmarkt 12, Raum 103, Tel. 0365 8381550

SPD-Fraktion

Dienstag, 21. Mai 2019, 14:00 bis 17:00 Uhr,
Kornmarkt 12, Raum 110, Tel. 0365 8381540

Bekanntmachung des Wahlleiters der Stadt Gera

1. Der Stadtwahlausschuss tritt

am Mittwoch, dem 29. Mai 2019 um 15:00 Uhr
im Rathaus, Kornmarkt 12, 07545 Gera, Beratungsraum 200
zu einer Sitzung zusammen.

Thema:
Feststellung des Wahlergebnisses zur Wahl des 9. Europäischen Parlaments vom 26. Mai 2019

2. Der Wahlausschuss der Stadt Gera tritt

am Mittwoch, dem 29. Mai 2019 um 15:30 Uhr
im Rathaus, Kornmarkt 12, 07545 Gera, Beratungsraum 200
zu einer Sitzung zusammen.

Thema:
Feststellung der Wahlergebnisse der Wahlen der Ortsteilbürgermeister der Stadt Gera vom 26. Mai 2019

3. Der Wahlausschuss der Stadt tritt

am Mittwoch, dem 29. Mai 2019 um 16:30 Uhr
im Rathaus, Kornmarkt 12, 07545 Gera um 16:30 Uhr

zu einer Sitzung zusammen.

Thema:
Feststellung der Wahlergebnisse der Wahl des Stadtrates der Stadt Gera vom 26. Mai 2019

Die Sitzungen der Wahlausschüsse sind öffentlich.

Gera, den 17. Mai 2019

Norbert Gleinig
Wahlleiter

Verlegung Wochenmarkt

Am 25. und 26. Mai 2019 findet auf dem Geraer Marktplatz der 10. Töpfermarkt statt.

Aus diesem Grund wird der Wochenmarkt am Sonnabend, dem 25. Mai 2019 auf dem Marktplatz ausgesetzt und für Händler, die nicht daran teilnehmen, auf dem Zschochernplatz durchgeführt.

Jörg Lippold
Marktmeister

**Bauftrag
Öffentliche Ausschreibung VOB/A
Gerüstarbeiten**

Auftraggeber:

Stadt Gera, Kornmarkt 12, 07545 Gera
Tel.-Nr.: 0365 8381631, Fax: 0365 8381625
E-Mail: ausschreibung.submission@gera.de

Art der Leistung:

2. BA Energetische Sanierung und Hausentwässerung
Los 10 Gerüst 2. BA - Vergabe-Nr. 19 VOB 092

Ort der Ausführung:

GS 14 „Am Bieblacher Hang“,
Dr.-Theodor-Neubauer-Straße 1, 07546 Gera

Angebotsfrist: 06.06.2019

Ausführungsfrist: 30. - 35. KW 2019 + Standzeiten

Die Stadtverwaltung Gera veröffentlicht ihre Ausschreibungen im Volltext über das elektronische Vergabeportal www.vergabe.rib.de und unter www.gera.de/ausschreibungen.

**Liefer-/Dienstleistungsauftrag
Öffentliche Ausschreibung VOL/A
Beschaffung Rettungswagen**

Auftraggeber:

Stadt Gera, Kornmarkt 12, 07545 Gera
Tel. 0365 8381626 Fax: 0365 8381625
E-Mail: ausschreibung.submission@gera.de

Maßnahme:

Beschaffung eines Rettungswagens Typ-C nach DIN EN 1789 - Vergabe-Nr. 19 VOL 020

Ort der Ausführung: 07546 Gera

Angebotsfrist: 12.06.2019

Lieferzeitraum: 2. Quartal 2020

Die Stadtverwaltung Gera veröffentlicht ihre Ausschreibungen im Volltext über das elektronische Vergabeportal www.vergabe.rib.de und unter www.gera.de/ausschreibungen.

**Liefer-/Dienstleistungsauftrag
Öffentliche Ausschreibung VOL/A
Beschaffung Software**

Auftraggeber:

Stadt Gera, Kornmarkt 12, 07545 Gera
Tel. 0365 8381626 Fax: 0365 8381625
E-Mail: ausschreibung.submission@gera.de

Maßnahme:

Einführung IT-Verfahren zur Online-Vergabe von Kindertagesbetreuungsangeboten - Vergabe-Nr. 19 VOL 019

Ort der Ausführung: 07545 Gera

Angebotsfrist: 12.06.2019

Lieferzeitraum: 11/2019 - 01/2020

Die Stadtverwaltung Gera veröffentlicht ihre Ausschreibungen im Volltext über das elektronische Vergabeportal www.vergabe.rib.de und unter www.gera.de/ausschreibungen.

**Dienstleistungsauftrag
Öffentliche Ausschreibung VOL/A
Potenzialstudie Treibhausemission**

Auftraggeber:

Stadt Gera, Kornmarkt 12, 07545 Gera
Tel. 0365 8381626 Fax: 0365 8381625
E-Mail: ausschreibung.submission@gera.de

Maßnahme:

Potenzialstudie zur Minimierung klimawirksamer Treibhausemissionen - Vergabe-Nr. 19 VOL 021

Ort der Ausführung: 07552 Gera

Angebotsfrist: 14.06.2019

Ausführungszeit: Juli/2019 - April/2020

Die Stadtverwaltung Gera veröffentlicht ihre Ausschreibungen im Volltext über das elektronische Vergabeportal www.vergabe.rib.de und unter www.gera.de/ausschreibungen.

**Liefer-/Dienstleistungsauftrag
Öffentliche Ausschreibung VOL/A
Beschaffung Radlader**



Auftraggeber:

Stadt Gera, Kornmarkt 12, 07545 Gera

Tel. 0365 8381626 Fax: 0365 8381625

E-Mail: ausschreibung.submission@gera.de

Maßnahme:

Beschaffung eines Radladers inkl. Klapp- und Leichtgutschaufel sowie Ladegabel - Vergabe-Nr. 19 VOL 022

Ort der Ausführung: 07545 Gera

Angebotsfrist: 07.06.2019

Lieferzeitraum: 3. - 4. Quartal 2020

Die Stadtverwaltung Gera veröffentlicht ihre Ausschreibungen im Volltext über das elektronische Vergabeportal www.vergabe.rib.de und unter www.gera.de/ausschreibungen.

Stellenausschreibung

In der Stadt Gera ist zum 30. Januar 2020 die Stelle

eines 1. hauptamtlichen Beigeordneten (Bürgermeister) - männlich/weiblich/divers

gemäß § 32 der Thüringer Kommunalordnung für sechs Jahre zu besetzen.

Die vollständige Stellenausschreibung finden Sie auf unserer Homepage unter www.gera.de/stellenausschreibungen.

Julian Vonarb
Oberbürgermeister

Sitzung der AG Bürgerhaushalt

am Dienstag, 21.05.2019 um 17.00 Uhr, Beratungsraum 108 im Rathaus der Stadt Gera

1. Begrüßung
2. Feststellung der Anwesenden und stimmberechtigten Mitglieder der AG
3. Wahl eines/r Versammlungsleiters/in
4. Wahl einer Zählkommission
5. Feststellung der Tagesordnung
6. Genehmigung der Protokolle vom 12.02.19, 19.03.19 und 09.04.19
7. Aktuelles
8. Bericht der Sprecher
9. Aussprache zu den Berichten
10. Wahl eines Sprechers/in der AG Bürgerhaushalt

11. Wahl eines stellvertretenden Sprechers/in der AG Bürgerhaushalt
12. Wahl eines Sprechers Öffentlichkeitsarbeit
13. Wahl der Beauftragten für die Stadtratsausschüsse
14. Beratung KDU Richtlinien
15. Sonstiges und Verabschiedung

Hinweis:

Das aktive und passive Wahlrecht in den Sitzungen der AG Bürgerhaushalt genießen nach der geltenden Rechtslage und dem maßgeblichen Stadtratsbeschluss alle Bürgerinnen und Bürger der Stadt Gera.

Sprecher der AG Bürgerhaushalt
Thomas Elstner

Impressum

Das Amtsblatt der Stadt Gera ist das offizielle Mitteilungsblatt der Stadtverwaltung Gera.

Herausgeber und Druck: Stadtverwaltung Gera,

Referat Presse und Öffentlichkeitsarbeit,

Anschrift: Kornmarkt 12, 07545 Gera

Telefon/Fax: 0365 838-1101/1105,

E-Mail: amtsblatt@gera.de

Redaktion: Melanie Siebelist (verantwortl.), Monique Hubka

Erscheinungsweise: in der Regel wöchentlich,

jeweils Freitag

Das Amtsblatt wird auf der Homepage der Stadt Gera (www.gera.de/amtsblatt) veröffentlicht. Es kann als kostenfreier Newsletter abonniert werden. Der Abonnementpreis für die Übersendung per Post beträgt 90 Euro jährlich inkl. Versandkosten. Bestellungen für das Abonnement sind ebenso wie die Kündigung des Abonnements oder Adressänderungen schriftlich (per Post, Fax oder E-Mail) an die oben ge-

nannte Anschrift des Herausgebers zu senden. Die Kündigung muss zum 30. Juni oder 31. Dezember eines Jahres mit einer Frist von 6 Wochen (Datum des Poststempels, des Faxes oder der E-Mail) erfolgen.

Darüber hinaus liegt das Amtsblatt an folgenden Stellen kostenlos zur Abholung bereit:

- Pforte Rathaus, Kornmarkt 12 Gera
- StadtService H35, Heinrichstraße 35 Gera
- Dezernat Soziales, Gagarinstraße 99/101 Gera (Empfangsbereich)
- Stadt- und Regionalbibliothek, Puschkinplatz 7
- Ortsteile der Stadt Gera
- Stadtteilbüros Lusan und Bieblach

Auf die kostenlose Bereitstellung besteht kein Rechtsanspruch, sie ist freiwillig und kann ganz oder teilweise ohne Angaben von Gründen unterbleiben.

Redaktionsschluss: 14.05.2019 (Redaktionsschluss für die nächste Ausgabe: 21.05.2019)

Hier enden die Öffentlichen Bekanntmachungen im Amtsblatt der Stadt Gera.

Sportlich in die Zukunft: Stadt Gera erarbeitet eine wissenschaftlich begleitete Sportentwicklungsplanung

In welche Richtung entwickelt sich der Sport in der Stadt Gera? Wo sehen die an Sport, Bewegung und Gesundheit interessierten Geraer Bürgerinnen und Bürger zukünftig noch Verbesserungspotentiale? Welche Handlungsbedarfe und Entwicklungsmöglichkeiten haben Sportvereine und Schulen? Diese und viele andere Fragen stehen im Zentrum der Geraer Sportentwicklungsplanung, die vom Institut für kommunale Sportentwicklungsplanung (INSPO) an der Fachhochschule für Sport und Management Potsdam der Europäischen Sportakademie Land Brandenburg wissenschaftlich begleitet wird.

Zum Auftakt fand am 13. Mai 2019 eine Impulsveranstaltung mit geladenen Vertretern aus Politik und den beteiligten Fachressorts sowie Sportvereinen, Verbänden und gewerblichen Anbietern statt. Im Rahmen der Veranstaltung stellte das Team des INSPO unter der wissenschaftlichen Leitung von Prof. Dr. Michael Barsuhn das Planungsverfahren vor und machte auf Mitwirkungsmöglichkeiten, wie Befragungen und Workshops aufmerksam machen. Die Veranstaltung bildete zugleich den Startschuss für die umfassenden empirischen Erhebungen, die durch das INSPO im Rahmen der Sportentwicklungsplanung durchgeführt werden. So erhalten über 7.500 per Zufallsziehung ausgewählte Bürgerinnen und Bürger in den kommenden Tagen auf dem Postweg einen Fragebogen zu ihrem Sport- und Bewegungsverhalten. Prof. Barsuhn vom INSPO betont, dass eine effektive Planung die lokalen Wünsche und Bedürfnisse der Menschen berücksichtigen müsse, schon allein, um mögliche Fehlinvestitionen zu vermeiden. „Viele Menschen sind heutzutage sportlich aktiv, aber nicht mehr nur im Sportverein, sondern oftmals auch selbst organisiert beim Joggen oder Radfahren. Deshalb fragen wir im Bürgerfragebogen ganz konkret nach unterschiedlichen Sport- und Bewegungsformen, Anbietern und den tatsächlich genutzten Sporträumen.“

Parallel zur Bürgerbefragung werden auch alle Geraer Sportvereine und Schulen im Rahmen von Online-Befra-

gungen in den Planungsprozess einbezogen. In spezifischen Fragebögen werden sie gebeten, Stellung zu beziehen zu ihrer aktuellen Situation, zu Perspektiven, Potentialen und möglichen Problemen im Kontext ihrer sportlichen Entwicklung. „Integrierte Sportentwicklungsplanung bedeutet für uns die Beteiligung vieler Akteure: die Sport treibenden Institutionen, aber auch die Bürgerinnen und Bürger, die nicht im Verein organisiert sind, und natürlich auch die anderen Fachressorts der Verwaltung und die politischen Gremien der Stadt. Nur wenn wir von Anfang an deren Belange und Bedarfe kennen und berücksichtigen können, lässt sich eine integrierte Sport- und Stadtentwicklung erreichen“, zeigt sich Geras Oberbürgermeister Julian Vonnarb überzeugt und ermuntert alle Angesprochenen zur Beteiligung.

Zudem werden umfangreiche Bestandsanalysen vorgenommen. So werden alle Sporthallen und Sportplätze in der Stadt Gera durch das INSPO begangen und fachlich eingeschätzt, um Sanierungs- und Modernisierungsbedarfe beziffern zu können. Die Ergebnisse der empirischen Erhebungen und Bestandsanalysen bilden die Basis für die im Anschluss stattfindende kooperative Planungsphase. Im Rahmen öffentlicher Workshops werden die wissenschaftlichen Ergebnisse den Experten aus der Fachverwaltung und Politik sowie den Vertreterinnen und Vertretern der benannten Institutionen sowie interessierten Bürgerinnen und Bürger vorgestellt und gemeinsam weiterentwickelt.

Hinweis:

Für Rückfragen steht Ihnen seitens der Stadtverwaltung Gera Projektleiter Herr Leif Pöhnitzsch telefonisch unter 0365.838-1130 oder per Email an: sportentwicklung@gera.de gerne zur Verfügung. Bei Fragen an das Forschungsteam des Instituts für kommunale Sportentwicklungsplanung (INSPO) wenden Sie sich bitte an Projektleiter Herrn Konstantin Pape unter Büro: +49 (0) 331 / 90 75 71 12 oder per Mail an pape@inspo-sportentwicklungsplanung.de

Veranstaltungen am Wochenende

Gera-Information

- Mo-Fr 9-18 Uhr, Sa 10-15 Uhr Gera-Information geöffnet + Rathausturmbesteigung, während der Öffnungszeiten: Gera von Oben und Unten erleben
- **Stadtführungen:**
- Fr 17.05.19 21 Uhr Nachtwächter Zwötzen, Treff: Reuter-Platz, Dauer: 90 min

- So 19.5.19 14 Uhr Villentour Debschwitz, Treff: Straba HS Spielwiese, Dauer: 90 min

Voranmeldungen sind erforderlich! Tel: 0365-838 11 11 oder per Mail: tourismus@gera.de

Museen, Galerien und Sehenswertes

- Mo-Fr 10-16 Uhr, Sa & So 14-16:30 Uhr, Henry van de Velde -Museum, Haus Schulenburg Gera –

Dauerausstellung: Haus Schulenburg – ein Gesamtkunstwerk Henry van de Velde

Ausstellung: „Thilo Schoder-Schüler und Freund Henry van de Velde“

Sonderausstellung: Henry van de Velde – Wegbereiter des Bauhauses und Grenzgänger der Moderne, Dauer: 15.03.2019 bis 15.02.2020

Ausstellung: „Georg Muche - Diaphane Malerei“, Dauer: 12.05.2019 bis 31.10.2019

- Mi-So 12-17 Uhr Stadtmuseum – Dauerausstellung: Geschichte Geras-Von den Anfängen bis zur Gegenwart
- Mi-So 12-17 Uhr Orangerie – Dauerausstellung: „Otto Dix – Das Spätwerk 1944-1969“

Ausstellung: „Intermediale Experimente am Bauhaus – Kurt Schmidt und die Synthese der Künste“ Dauer: 22.03.2019 bis 10.06.2019

- Mi-So 12-17 Uhr Museum für Naturkunde – Ausstellung: „Meilensteine der Evolutionsforschung – 100 Jahre Ernst Haeckel“ – bis 02.Juni 2019; Kabinettausstellung: „Der Diabassteinbruch Dörtendorf“- 26.01. bis 08.9.2019
- Mi-So 12-17 Uhr Museum für Angewandte Kunst – Dauerausstellung: Art Déco und Funktionalismus Sonderausstellung: „Chic Parisien“ Dauer: bis 02.06.2019
- Mi-So 12-17 Uhr Otto-Dix-Haus – Dauerausstellung: Porträts, Skizzen, Zeichnungen, Pastelle aus der Sammlung
- Mi 13 u. 15 Uhr, Do-So 11,13,15 Uhr, Historische Geräer Höhler – öffentliche Führungen, Dauer ca. 1 Std
- Do-Sa 15-18 Uhr Kunstverein Gera – „Die Summe seiner Teile – eine Ausstellung zu Bauhausjahr 19“
- Di-Fr 14-17 Uhr bis 15.Juni 2019
- Di-Fr 13-18 Uhr Kunstzone M1 – 56. Ausstellung: „Inside out“, Sa-So 12-18 Uhr Dauer: 12.4. bis 09.06.
- Di,Mi, Fr-So 12-17 Uhr, Do 12-20 Uhr, Häselburg – Bauhaus.Lines Part II : Forms, Dreieck. Quadrat. Kreis Dauer: bis 23.06.2019
- Di+Do 10-12 Uhr Kulturbund Gera e.V. Ferbersches Haus - Hommage ans Bauhaus, Konkrete / Konstruktive Malerei von Jörg Neuhäuser
- Mo 14-19 Uhr, Di-Fr 10-19 Uhr, Sa 10-13 Uhr, Stadt- u. Regionalbibliothek Gera, Ausstellung: „Trazaguas“, Dauer: 20. Mai bis 30. Juni 2019
- Mo-Fr 7:30-18 Uhr Ausstellungswechsel – Haus 1 Sanitätshaus Carqueville, Töppeln, Flurstr. 6
- Galerie Carqueville „Libellule - Renaissance contemporaine“ Do + So 14-18 Uhr; Humboldtstraße 26, 07545 Gera

Kommende Veranstaltungen

Fr 17. Mai

- 14 Uhr KaffeeKuchenKino „Das Familienfoto“ – Metropol Kino Gera
- 15 Uhr 29. Internationale Rollsporttage – Inline Speedskating – Rollschnelllaufbahn Gera

- 17 Uhr „nomen est omen“ - Licht und Schatten bei der Benennung von Fossilien – Rathausaal Gera
- 18 Uhr „Die Sonne unser lebendiger Stern“ - 360° - Planetarium Gera
- 18 Uhr Zeitzeugengespräch zu der Oper „Die Passagierin“ – Bühne am Park, Theater Gera
- 19:30 Uhr „Die Passagierin“ – Oper – Großes Haus, Theater Gera
- 19:30 Uhr „Seide“ – Puppentheater Gera
- 20 Uhr „Baby du schaffst mich“ – Kabarett Fettnäppchen, Rathaushöhler
- 20 Uhr, „Ohne Navi findet Papi nicht ins Bett“ – Kabarett Lachgeschäft

Sa 18. Mai

- 9 Uhr 29. Internationale Rollsporttage – Inline Speedskating – Rollschnelllaufbahn Gera
- 10-14 Uhr Familientag – 10 Jahre KinderUni Gera – Uni Campus Gera-Tinz
- 10:30 Uhr „Bücher beißen nicht“ – Vorlesegeschichten ab 4 Jahre, Stadt- u. Regionalbibliothek Gera
- 14:30 Uhr Theatercafé – Bühne am Park, Theater Gera
- 16 Uhr 29. Internationale Rollsporttage -Feierlicher Einmarsch der Nationen- Rollschnelllaufbahn
- 17 Uhr „Eine Cellistin in Auschwitz“ – Gespräch – Eintritt frei – Häselburg, Burgstraße Gera
- 18 Uhr „VoCelli a due“ – Alte Schule, Gera Thieschitz
- 19:30 Uhr „Seide“ – Puppentheater Gera
- 19:30 Uhr Metropolitan Jazz Quartett – Gastspiel – Großes Haus, Theater Gera
- 20 Uhr „Baby du schaffst mich“ – Kabarett Fettnäppchen, Rathaushöhler
- 20 Uhr „Ohne Navi findet Papi nicht ins Bett“ – Kabarett Lachgeschäft
- 21 Uhr Arcaden Tanzt! Ü30 Party – Gera Arcaden

So 19. Mai

- 9 Uhr 29. Internationale Rollsporttage – Inline Speedskating – Rollschnelllaufbahn Gera
- 11 Uhr 270. Foyerkonzert – Konzertsaal, Theater Gera
- 11-17 Uhr WIR! Kinderfest – Unterhaltung mit Hexe Tabuba, Spindlers Puppen-u. Zusel-Wusel-Show, Kampfkunstvorführungen, Comedy Überraschungsmärchen, Tierfütterungen und natürlich die Tiertaufe – Eintritt für Kinder bis 16 Jahre frei – Tierpark Gera
- 13 Uhr Zeitzeugengespräch zu der Oper „Die Passagierin“ – Bühne am Park, Theater Gera
- 14 Uhr Öffentliche Führung – Kunstsammlung Gera, Orangerie
- 14:30 Uhr „Die Passagierin“ – Großes Haus, Theater Gera
- 15 Uhr Eröffnung Kultur im Küchengarten & Brunnenfest durch OB Julian Vonarb – Küchengarten
- 16 Uhr „Ohne Navi findet Papi nicht ins Bett“ – Kabarett Lachgeschäft

Änderungen vorbehalten!!!